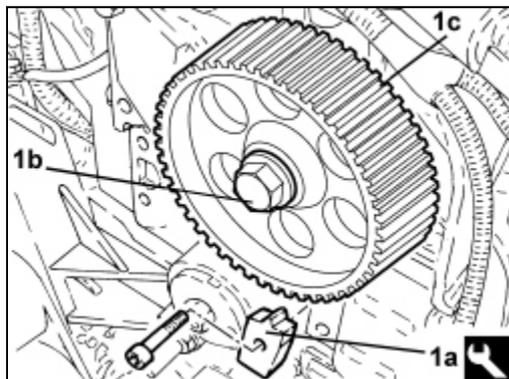


1860987000	Schlüssel	Zahnriemen des Nockenwellenantriebs spannen	1.4 16v
------------	-----------	---	---------

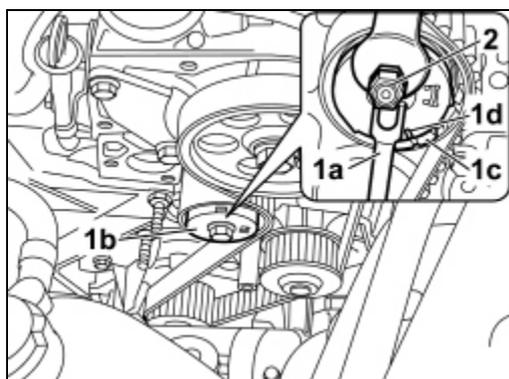


1. Werkzeug (1a) einbauen und die Schraube (1b) zur Befestigung der getriebenen Riemenscheibe (1c) nach Moment anziehen.

Bauteil	Befestigung	Ø	Wert (daNm)	Gültigkeit
Getriebene Steuerriemenscheibe	Schraube	M12	10.8 ÷ 13.2	1.4 16v

Das zuvor angebrachte Gegenhaltewerkzeug entfernen.

- Die zuvor angebrachten Werkzeuge zur Einstellung und zum Sperren der Nockenwellen entfernen und zwei Umdrehungen der Kurbelwelle durchführen.



1. Die Befestigungsmutter des beweglichen Riemenstellers lockern und mit dem Werkzeug (1a) den beweglichen Riemensteller (1b) betätigen, bis die Bezugsgabel (1c) mit der hinteren Gabel (1d) übereinstimmt.

2. Die Befestigungsmutter des beweglichen Riemenstellers mit dem vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment festziehen.

Bauteil	Befestigung	Ø	Wert (daNm)	Gültigkeit
Beweglicher Steuerriemensteller	Mutter	M8	2.2 ÷ 2.7	1.4 16v

- Zwei Umdrehungen der Kurbelwelle in normaler Drehrichtung ausführen, die Werkzeuge für die Motoreinstellung wieder einsetzen und prüfen, dass der Motor richtig eingestellt ist.

- Werkzeuge für die Steuerzeiteinstellung des Motors entfernen.

- Die seitlichen Deckel am Zylinderkopfberteil anbringen und mit dem vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment festziehen.

Bauteil	Befestigung	Ø	Wert (daNm)	Gültigkeit
Deckel Zylinderkopfberteil Motor	Stopfen	M16	1.3 ÷ 1.6	1.4 16v

- Die Zündkerzen und die Zündspulen des 3. und 4. Zylinders wieder in ihren Sitzen anbringen. Siehe

[Arbeit. 5510D10 ZÜNDKERZEN - A.u.E.](#)